

殿

仕様書番号：KDS-納-51

改訂番号：02

## 納入仕様書

品名 ビニルキャブタイヤ丸型コード

(VCTF)

年 月 日



**協和電線工業株式会社**

技術部

## 1. 適用範囲

この仕様書は、主として屋内で300V未満（0.3、0.5SQは100V未満）の電気機器等に使用する非鉛の塩化ビニル樹脂を主体としたコンパウンド（以下、ビニルという）を絶縁体及びシースとするビニルキャブタイヤ丸型コード（以下、コードという）について規定する。

尚、本製品はR o H S 2 指令に適合しており、閾値を超える指定物質を含んでおりません。

## 2. 種類・記号及びサイズ

この仕様書に定めるコードの種類、記号及びサイズは次のとおりにします。

種類	ビニルキャブタイヤ丸型コード	
記号	V C T F	
サイズ	線心数	導体断面積 (mm <sup>2</sup> )
	2	0.3
	3	0.5
	4	0.75
		1.25
		2

## 3. 適用法令及び規格

電気用品安全法に基づく「電気用品の技術上の基準を定める省令の別表第1」

及び日本産業規格のJIS C 3306（ビニルコード）に準拠するものです。

## 4. 材料及び構造は次によります。

### (1) 導体

導体は、JIS C 3102（電気用軟銅線）に規定された軟銅線を集合したものを使用します。

### (2) 絶縁体


絶縁体は、導体の上に軟質塩化ビニルコンパウンド(以下ビニルという)を同心円状に被覆します。

絶縁体の厚さの平均値の許容差は表1の値の90%以上とし、また個々の測定値の最小は、表1の値の80%以上とします。



8. コードの表示

コードの表面に下記の通りインク・プリントします。

例) **KYOWA** 0.5mm<sup>2</sup> VCTF TY 西暦 LFV  
**KYOWA** 1.25mm<sup>2</sup> VCTF  JCT JC0607004 <PS>E JCT TY 西暦 S LFV

9. 包装の表示

包装の外側に下図の例に示す荷札を貼付します。



表 1 構造表

線芯数	導体			絶縁体		シース		一条の概算重量 Kg
	公称 断面積 mm <sup>2</sup>	素線数 / 素線数 本/mm	外径 mm	厚さ mm	外径 mm	厚さ mm	仕上外径 mm	
2 芯	0.3	12/0.18	0.7	0.4	1.5	0.8	4.6	2.9
	0.5	20/0.18	0.9	0.5	1.9	1.0	5.8	4.5
	0.75	30/0.18	1.1	0.6	2.3	1.0	6.6	6.0
	1.25	50/0.18	1.5	0.6	2.7	1.0	7.4	8.0
	2	37/0.26	1.8	0.6	3.0	1.0	8.0	10.0
3 芯	0.3	12/0.18	0.7	0.4	1.5	0.8	4.8	3.5
	0.5	20/0.18	0.9	0.5	1.9	1.0	6.1	5.5
	0.75	30/0.18	1.1	0.6	2.3	1.0	7.0	7.5
	1.25	50/0.18	1.5	0.6	2.7	1.0	7.8	10.0
	2	37/0.26	1.8	0.6	3.0	1.0	8.5	12.5
4 芯	0.3	12/0.18	0.7	0.4	1.5	0.8	5.2	4.0
	0.5	20/0.18	0.9	0.5	1.9	1.0	6.6	6.5
	0.75	30/0.18	1.1	0.6	2.3	1.0	7.6	9.0
	1.25	50/0.18	1.5	0.6	2.7	1.0	8.5	12.0
	2	37/0.26	1.8	0.6	3.0	1.0	9.2	15.5

表 2.

## 品質特性

項目	特 性					試験検査方法
外観	導体、絶縁体、シースの各表面に傷、汚れ等なく、色、表示が正しいこと。					JIS C 3005 (プラスチック絶縁電線試験方法)に規定された方法による。
導体抵抗 20℃	0.3 mm <sup>2</sup>	0.5 mm <sup>2</sup>	0.75 mm <sup>2</sup>	1.25 mm <sup>2</sup>	2.0 mm <sup>2</sup>	
Ω/k m以下	62.9	37.8	25.1	15.1	9.79	
耐電圧	水中	AC1000Vに1分間耐えること				
	空中	AC2000Vに1分間耐えること				
	スパーク	5000Vの0.15秒以上耐えること				
絶縁抵抗 MΩ・k m	20℃	5以上				
	60℃	0.01以上				
引張強さ (常温)	絶縁体	引張強さ	10MPa以上のこと。			
		伸び	100%以上のこと。			
	シース	引張強さ	10MPa以上のこと。			
		伸び	120%以上のこと。			
加熱 (100℃48h)	絶縁体	引張強さ	加熱前の値の85%以上のこと。			
		伸び	加熱前の値の80%以上のこと。			
	シース	引張強さ	加熱前の値の85%以上のこと。			
		伸び	加熱前の値の80%以上のこと。			
巻付加熱	表面にひび、割れを生じないこと。					
低温巻付け	表面にひび、割れを生じないこと。					
加熱変形 (120℃)	絶縁体	厚さの減少率50%以下のこと。				
	シース	厚さの減少率50%以下のこと。				
難 燃	60秒以内で自然に消えること。					